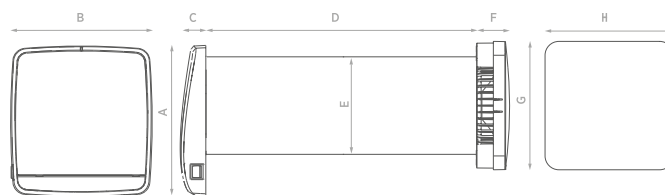


RECUPERATORE DI CALORE DECENTRALIZZATO A FLUSSI ALTERNATI DECENTRALIZED HEAT RECOVERY UNIT ALTERNATE FLOW



MODELLO MODEL	A	B	C	D	E	F	G	H
GHOST	250	233	42	500	Ø100/160	54	212	212



CE IPX4



- Motoventola posizionata dopo lo scambiatore, all'interno del muro, per rendere il prodotto altamente silenzioso (solo 160);
- Scambiatore di calore ad alta efficienza (fino al 93%) realizzato in materiale ceramico;
- Costruito con materiali resistenti, di alta qualità ed esteticamente di pregio;
- Cover frontale e griglia esterna in ABS;
- Dotato di frontale basculante per evitare rientri d'aria indesiderati quando il prodotto è spento;
- Griglia esterna progettata per ridurre al minimo il rumore proveniente dall'esterno;
- Lunghezza standard del tubo 500mm. Disponibile come accessorio tubo da 700 mm. Profondità minima del muro 250mm per il 160 e 200mm per il 100 – profondità massima 3mt (2.5mt se presente curva a 90°);
- Motoventola DC su cuscinetti a sfera con consumi ridotti e lunga durata;
- Semplicità di manutenzione e pulizia;
- Doppio filtro antipolvere lavabile e facilmente accessibile per la manutenzione;
- Grado di protezione IPX4;
- Segnalatori visivi a led per ricezione comandi e pulizia filtri;
- Sensore umidità e crepuscolare (versioni active e wireless);
- L'ultima funzione impostata viene memorizzata e ripristinata automaticamente in caso di sospensione dell'alimentazione;
- Tappi per la chiusura dei tubi in fase di predisposizione inclusi nella confezione;
- Non necessità di scarico condensa.
- Temperatura di esercizio: - 30°C + 50°C.
- Possibilità di sostituire il filtro standard con i filtri opzionali (solo Ø160)
- Disponibile nelle versioni: GHOST BASE (versione base) – GHOST ACTIVE (connessione filare tra le unità) – GHOST WIRELESS (connessione senza fili) – APP (connessione wifi).
- **POSIZIONAMENTO:** Ghost è studiato per essere utilizzato nei locali nobili della casa (es: soggiorno, sala da pranzo, camera da letto). La versione Ghost Base può essere installata singolarmente, anche se la massima efficienza del prodotto si ottiene con un'installazione di coppia. Le versioni Ghost Active e Ghost Wireless infatti, grazie alla loro tecnologia di sincronizzazione, permettono di installare due o più prodotti che comunicano tra loro.

- **UK:** Motor housing placed inside the wall behind the heat exchanger to make the product highly silent (only 160);
- High efficiency heat exchanger (up to 93%) made of ceramic material;
- Made of long life, high quality finest materials, with elegant design.
- Front cover in ABS;
- Tilting opening system of the front panel to prevent ingress of air when the fan is OFF;
- External grille made of ABS specifically designed to reduce the outside noise;
- Standard duct length 500mm. 700mm length available on request 250mm minimum wall depth for 160 and 200mm for 100 – 3mt maximum wall depth (2.5mt in case of 90° curve);
- DC ball bearing motorimpeller, brushless with electronic commutation;
- Long life and low energy consumption;
- Easy cleaning and maintenance;
- Double dust filter, washable and easy to access;
- IPX4 protection degree;
- Led indicator for functions and filter cleaning;
- Humidity and twilight sensors (active and wireless versions);
- The last set function is saved and automatically restored in case of interruption of the power supply;
- Caps for pipe in case of future installation in the construction site;
- No condensation drainage required;
- Working Temperature Range: - 30°C + 50°C.
- Possibility to change standard filters with optionals (only 160)
- 3 versions: GHOST BASE (base version) – GHOST ACTIVE (wiring connection) – GHOST WIRELESS (wireless connection) – APP (wifi connection).
- **POSITIONING:** Ghost has been projected to be installed in the main premises of the house (living room, bedroom,...). Ghost base version can be installed as one unit even if the highest efficiency can be reached by installing two units. By selecting Ghost Active and/or Ghost Wireless versions in fact, thanks to the technology of synchronization, two or more products communicating each others can be installed.

DATI TECNICI – TECHNICAL DATA

MODELLO MODEL	CODICE CODE	Ø FORO Ø HOLE (mm)	TENSIONE VOLTAGE (Volt)	FREQUENZA FREQUENCY (Hz)	PORTATA "IN" FLOW RATE "IN" (m³/h)	PORTATA "OUT" FLOW RATE "OUT" (m³/h)	PRESSIONE PRESSURE (mmH₂O)	PRESSIONE PRESSURE (Pa)	POTENZA POWER (W)	RUMOROSITÀ NOISE dB(A) _{1m}	PESO WEIGHT (kg)
GHOST 100 BASE	0010500	100	220-240	50	30	30	7,3	72	6,9	37	3,5
GHOST 100 ACTIVE	0010510	100	220-240	50	30	30	7,3	72	6,9	37	3,5
GHOST 100 WIRELESS	0010520	100	220-240	50	30	30	7,3	72	6,9	37	3,5
GHOST 100 APP	0010700	100	220-240	50	30	30	7,3	72	6,9	37	3,5
GHOST 160 BASE	0010530	160	220-240	50	60	60	5,5	54	6,7	30	5
GHOST 160 ACTIVE	0010540	160	220-240	50	60	60	5,5	54	6,7	30	5
GHOST 160 WIRELESS	0010550	160	220-240	50	60	60	5,5	54	6,7	30	5
GHOST 160 APP	0010710	160	220-240	50	60	60	5,5	54	6,7	30	5

STRUMENTI DI CONTROLLO (indispensabili per versioni active e wireless, una unità per impianto) CONTROL INSTRUMENTS (necessary for Active and Wireless versions, one for each system, to run all functions)

MODELLO MODEL	CODICE CODE	TIPO DI SUPPORTO TYPE	ADATTO PER SERIE SUITABLE FOR
TC VISUAL 0/1	0010662	Telecomando/Remote control	GHOST Ø 100/160
PR VISUAL ACTIVE	0010570	Pannello remoto/Remote panel	GHOST Ø 100/160
PR VISUAL WIRELESS	0010572	Pannello remoto/Remote panel	GHOST Ø 100/160
PR VISUAL ACTIVE CO ₂	0010580	Pannello remoto/Remote panel	GHOST Ø 100/160
PR VISUAL WIRELESS CO ₂	0010582	Pannello remoto/Remote panel	GHOST Ø 100/160

VALORI DI PORTATA E POTENZA – FLOW RATE AND POWER VALUES

MODELLO MODEL	VEL NOTTE NIGHT SPEED			VEL 1 F SPEED			VEL 2 IF SPEED			VEL 3 IIF SPEED		
	portata/flow rate m ³ /h	potenza/power W	rumorosità/ noise dB(A) _{1m}	portata/flow rate m ³ /h	potenza/power W	rumorosità/ noise dB(A) _{1m}	portata/flow rate m ³ /h	potenza/power W	rumorosità/ noise dB(A) _{1m}	portata/flow rate m ³ /h	potenza/power W	rumorosità/ noise dB(A) _{1m}
GHOST 100 BASE	-	-	-	10	4,7	18	20	5,6	28	30	6,9	37
GHOST 100 ACTIVE	5	4,0	13	10	4,7	18	20	5,6	28	30	6,9	37
GHOST 100 WIRELESS	5	4,0	13	10	4,7	18	20	5,6	28	30	6,9	37
GHOST 100 APP	5	4,0	13	10	4,7	18	20	5,6	28	30	6,9	37
GHOST 160 BASE	-	-	-	20	4,2	9	40	5,5	21	60	6,7	30
GHOST 160 ACTIVE	10	3,9	4	20	4,2	9	40	5,5	21	60	6,7	30
GHOST 160 WIRELESS	10	3,9	4	20	4,2	9	40	5,5	21	60	6,7	30
GHOST 160 APP	10	3,9	4	20	4,2	9	40	5,5	21	60	6,7	30

APPROFONDIMENTI

Ghost è disponibile nelle seguenti versioni:

La versione **BASE** è dotata di:

- Accensione/spengimento;
- Velocità 1, 2 e 3.
- Telecomando base incluso.

La versione **ACTIVE** è dotata di:

Comunicazione via cavo tra le unità

- Telecomando con display (accessorio venduto separatamente);
- Sensore di umidità e crepuscolare integrati, che consentono varie modalità di funzionamento automatiche (vedi telecomando);
- Possibilità di gestire fino a 16 unità all'interno di un sistema in modalità master/slave, con semplice configurazione tramite dip switches;
- 3 velocità impostabili (più funzione notte)

La versione **WIRELESS** è dotata di:

Comunicazione Wireless tra le unità;

- Telecomando con display (accessorio venduto separatamente);
- Sensore di umidità e crepuscolare integrati, che consentono varie modalità di funzionamento automatiche (vedi telecomando);
- Possibilità di gestire fino a 16 unità all'interno di un sistema in modalità master/slave, con semplice configurazione tramite dip switches;
- 3 velocità impostabili (più funzione notte)

La versione **APP** è dotata di:

Comunicazione Wi-Fi 2,4Ghz tra le unità;

- App per smartphone iOS e Android;
- Possibilità di configurazione automatica dell'intero impianto;
- Collegamento a centraline meteo per monitoraggio dei parametri di temperatura, umidità e qualità dell'aria dell'ambiente esterno;
- Sensori di umidità, crepuscolare, temperatura e qualità dell'aria integrati per monitoraggio dei parametri interni all'abitazione al fine di garantire automaticamente un elevato comfort abitativo;
- Possibilità di gestione di diversi sistemi e diverse abitazioni.

FURTHER INFORMATION

Ghost available versions:

BASE version's main technical features:

- ON/OFF and 3 speed switch, possible to control by remote, base remote control included.

ACTIVE version's main technical features::

Wire connection between the units;

- Remote control with display (accessory sold separately);
- Integrated humidity and twilight sensors which allow several automatic functioning modes (see remote control);
- Up to 16 units communicating in sequence in the same system in master/slave mode, through easy dip switches configuration;
- 3 adjustable speeds (plus night version)

WIRELESS version's main technical features:

Wireless connection between the units;

- Remote control with display (accessory sold separately);
- Integrated humidity and twilight sensors which allow several automatic functioning modes (see remote control);
- Up to 16 units communicating in sequence in the same system in master/slave mode, through easy dip switches configuration;
- 3 adjustable speeds (plus night version)

APP version's main technical features:

Wi-fi communication 2,4Ghz between the units;

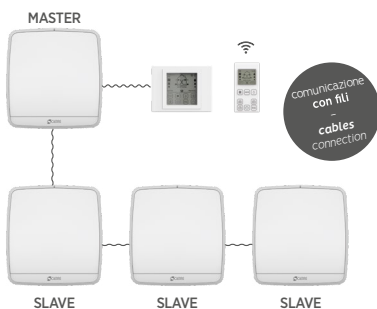
- iOS and Android Apps;
- Possibility to configure the entire system automatically;
- Connection to weather stations to monitor the temperature humidity and air quality parameters of the outside air;
- The integration of humidity, twilight, temperature and air quality sensors can monitor the indoor parameters in order to automatically guarantee a high level of living comfort;
- Possibility to manage different systems and different houses;

SCHEMI DI FUNZIONAMENTO – FUNCTIONING SCHEMES

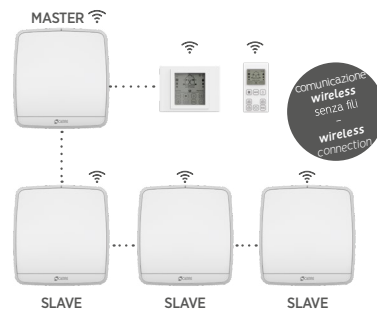
Versione Base
Base Version



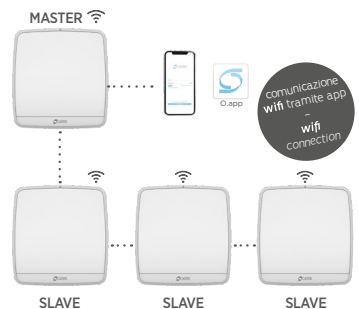
Versione Active
Active Version



Versione Wireless
Wireless Version



Versione APP
APP Version



IN EVIDENZA

MANUTENZIONE SEMPLICE E VELOCE

Nell'estrazione dell'unità ventilante non viene coinvolta la morsettiera.

PIÙ EFFICIENTE

Scambiatore ceramico lungo 150mm per una maggiore efficienza.

PIÙ SILENZIOSO

Griglia esterna disegnata per garantire un miglior flusso di aria e ridurre il rumore proveniente dall'esterno.

Motore posizionato all'interno del muro oltre lo scambiatore.

EVIDENCE

MAINTENANCE EASY AND FAST

No terminal board involved when removing the ventilation unit.

MORE EFFICIENT

Longer heat exchanger 150mm ensuring higher efficiency.

MORE SILENT

External grille designed to guarantee a better airflow and to reduce the outside noise.

Motor housing inside the wall behind the heat exchanger.